

## Maschinenliste DREHEN

### **CNC – Revolverautomat Hyundai SKT300 MS**

Seriengrösse: klein, mittel, gross  
Drehdurchmesser: Drehfutter bis 300 mm  
1 Revolver à 12 angetriebene Werkzeugstationen  
Rückseitenbearbeitung  
Max. Drehzahl: 3300 min<sup>-1</sup>

### **CNC – Revolverautomat Miyano BNE-51SY5**

mit Stangenlademagazin  
Seriengrösse: klein, mittel, gross  
Drehdurchmesser: von 8 mm bis 48 mm mit Drehfutter bis 120 mm  
Drehlänge: bis 80 mm  
Eingerichtet für: 7 x 24h Betrieb  
2 Revolver à 12 angetriebene Werkzeugstationen  
Rückseitenbearbeitung  
Gewindeschneiden

### **CNC – Revolverautomat EMCO turn 242**

Seriengrösse: klein, mittel, gross  
Drehdurchmesser: Spannzange max. 42 mm, max. Länge 255 mm  
Drehfutter bis max. 150 mm, max. Länge 255 mm  
1 Revolver à 8 feste Werkzeugstationen  
Max. Drehzahl: 5000 min<sup>-1</sup>

### **CNC – Langdrehautomat Nexturn SA 26-e**

mit Stangenlademagazin  
Seriengrösse: klein, mittel, gross  
Drehdurchmesser: von 10 mm bis 26 mm  
Drehlänge: bis 120 mm  
Eingerichtet für: 7 x 24h-Betrieb  
5 Werkzeug-Drehhalterstationen  
4 angetriebene Radial-Werkzeugstationen  
Rückseitenbearbeitung  
Gewindeschneiden



Gelenkketten & Fertigungstechnik

### **CNC – Langdrehautomat Nexturn SA 12**

mit Stangenlademagazin

Seriengrösse: klein, mittel, gross  
Drehdurchmesser: von 3 mm bis 12 mm  
Drehlänge: bis 120 mm  
Eingerichtet für: 7 x 24h Betrieb  
5 Werkzeug-Drehhalterstationen  
3 angetriebene Radial-Werkzeugstationen  
Rückseitenbearbeitung  
Gewindeschneiden

### **CNC – Universal-Drehmaschine Gildemeister CTX 410**

Seriengrösse: klein, mittel, gross  
Umlaufdurchmesser über  
Bettbahnabdeckung: 500 mm  
Planhub: 250 mm  
Drehlänge: 635 mm  
1 Revolver à 12 angetriebenen Werkzeugstationen  
C und Y-Achsen Bearbeitung  
Gewindeschneiden



Gelenkketten & Fertigungstechnik

## Maschinenliste FRÄSEN

### **SUPERMAX YCM – V85A**

Verfahrbereich X-Achse: 850 mm  
Verfahrbereich Y-Achse: 400 mm  
Verfahrbereich Z-Achse: 500 mm  
C-Achse  
24 Werkzeugstationen  
Max. Drehzahl: 8000 min<sup>-1</sup>

### **SUPERMAX YCM – V65A**

Verfahrbereich X-Achse: 650 mm  
Verfahrbereich Y-Achse: 400 mm  
Verfahrbereich Z-Achse: 500 mm  
C-Achse  
Verfahrbereich A-Achse: 400 mm  
24 Werkzeugstationen  
Max. Drehzahl: 8000 min<sup>-1</sup>

### **GIERTH – KEILNUTMASCHINE**

Keilbahnbreite: 2 – 32 mm



Gelenkketten & Fertigungstechnik

## Maschinenliste STANZEN

### **NOVA C1000kN**

#### **Beutler Presse (Stanzmaschine)**

Leistungsdaten: 1000 kN Stanzkraft  
Bis 90 Hübe pro Minute

Abrollvorrichtung (Haspel): Fabrikat Soprem  
Typ: 2476A

Steuerung: Fabrikat Beutler  
Typ: Dataplus 200

### **NOVA C400kN**

#### **Beutler Presse (Stanzmaschine)**

Leistungsdaten: 400 kN Stanzkraft  
Bis 150 Hübe pro Minute

Abrollvorrichtung (Haspel): Fabrikat Soprem  
Typ AE 1030

Steuerung: Fabrikat Beutler  
Typ Dataplus 200