

## Auftrags-Fertigung von Dreh-, Fräs- und Stanzteilen

Aufgrund unseres modernen Maschinenparks und der effizienten Fertigungsprozesse produzieren wir flexibel und kostengünstig. Unser umfangreicher Maschinenpark erlaubt uns fast alle Formen und Materialien produktiv herzustellen und zu bearbeiten. Teile-Serien und Einzelteile werden bei uns nach strengen Qualitätskriterien mehrstufig geprüft und nach Kundenspezifikation dokumentiert. Material- und Fertigungsinformationen bleiben dadurch auch für die Zukunft erhalten und nachvollziehbar. Unsere flexible Planung stellt sicher, dass wir auch kurzfristige Kundenwünsche zu einem attraktiven Preis-Leistungsverhältnis ausführen können.

Die modernen CNC-Werkzeugmaschinen, Stanz-Pressen sowie Nietmaschinen und Montageautomaten machen unsere Eigenfertigung noch flexibler. Für die Lohnfertigung stehen erhöhte Kapazitäten im 7 x 24 Stunden Betrieb zur Verfügung.

Mit den Drehautomaten sind Fräsbearbeitungen sowie Rückseitenbearbeitungen an den Drehteilen möglich. Stangenautomaten ermöglichen eine hohe Automatisierung und dank der Rund-um-die-Uhr Produktion.

Mit unseren Fräszentren garantieren wir Ihnen durch optimale Aufspannsysteme eine schnelle und kostengünstige Teilefertigung. Durch die 4. Achse sind die meisten Werkstücke mit nur einer Aufspannung und kleinen Handling-Kosten herstellbar.

## Maschinenliste

### DREHEN

#### **CNC - Vertikal-Drehmaschine EMAG VL 6**

Seriengrösse: mittel, gross  
Drehdurchmesser: Drehfutter bis 320 mm  
Drehlänge: 200 mm  
1 Hochleistungs- Revolver mit 12 angetriebene  
Werkzeugstationen bis 10'000rpm  
C und Y-Achsen Bearbeitung  
Vollautomatische Zufuhr- und Beladestation  
Integrierte Durchmesser- und Längenmessung  
Schwesterwerkzeugverwaltung

#### **CNC - Revolverautomat Hyundai SKT300 MS**

Seriengrösse: klein, mittel, gross  
Drehdurchmesser: Drehfutter bis 300 mm  
1 Revolver à 12 angetriebene Werkzeugstationen  
Rückseitenbearbeitung  
Max. Drehzahl: 3'300 min<sup>-1</sup>

#### **CNC - Universal-Drehmaschine Gildemeister CTX 410**

Seriengrösse: klein, mittel, gross  
Drehdurchmesser: Drehfutter bis 210 mm  
Planhub: 250 mm  
Drehlänge: 635 mm  
1 Revolver à 12 angetriebene Werkzeugstationen  
C und Y-Achsen Bearbeitung  
Gewindeschneiden

#### **CNC - Revolverautomat Miyano BNE-51SY5**

mit Stangenlademagazin  
Seriengrösse: klein, mittel, gross

Drehdurchmesser: von 8 mm bis 48 mm mit  
Drehfutter bis 120 mm  
Drehlänge: bis 80 mm  
Eingerichtet für: 7 x 24h Betrieb  
2 Revolver à 12 angetriebene Werkzeugstationen  
Rückseitenbearbeitung  
Gewindeschneiden

#### **CNC - Langdrehautomat Nexturn SA 26-e**

mit Stangenlademagazin  
Seriengrösse: klein, mittel, gross  
Drehdurchmesser: von 10 mm bis 26 mm  
Drehlänge: bis 120 mm  
Eingerichtet für: 7 x 24h-Betrieb  
5 Werkzeug-Drehhalterstationen  
4 angetriebene Radial-Werkzeugstationen  
Rückseitenbearbeitung  
Gewindeschneiden

#### **CNC - Langdrehautomat Nexturn SA 12**

mit Stangenlademagazin  
Seriengrösse: klein, mittel, gross  
Drehdurchmesser: von 3 mm bis 12 mm  
Drehlänge: bis 120 mm  
Eingerichtet für: 7 x 24h Betrieb  
5 Werkzeug-Drehhalterstationen  
3 angetriebene Radial-Werkzeugstationen  
Rückseitenbearbeitung  
Gewindeschneiden

**CNC-Drehmaschine BIGLIA Typ B750Y**

Seriengrösse: klein, mittel, gross  
Drehdurchmesser: Drehfutter  $\varnothing$  315 mm hydraulisch  
Max. Drehdurchmesser  $\varnothing$  468mm  
Umlaufdurchmesser  $\varnothing$  680mm  
Planhub: 305 mm  
Drehlänge: 730 (880) mm

16-fach Revolver (Direktantrieb), 16 angetriebene  
Werkzeugstationen  
C und Y-Achsen Bearbeitung

**FRÄSEN**

**SUPERMAX YCM - V65A**

Verfahrbereich X-Achse: 650 mm  
Verfahrbereich Y-Achse: 400 mm  
Verfahrbereich Z-Achse: 500 mm  
C-Achse  
Verfahrbereich A-Achse: 400 mm  
24 Werkzeugstationen  
Max. Drehzahl: 8000 min<sup>-1</sup>

**SUPERMAX YCM - V102A**

Verfahrbereich X-Achse: 1'020 mm  
Verfahrbereich Y-Achse: 600 mm  
Verfahrbereich Z-Achse: 600 mm

**SUPERMAX YCM - V102A**

Verfahrbereich X-Achse: 1'020 mm  
Verfahrbereich Y-Achse: 600 mm  
Verfahrbereich Z-Achse: 600 mm  
48 Werkzeugstationen  
Max. Drehzahl: 12'000 min<sup>-1</sup>

**OKK CNC Horizontal-Bearbeitungscenter HMC 400**

Mehrpalletten-Maschine  
Verfahrweg quer (X-Achse): 560 mm  
Verfahrweg längs (Z-Achse): 690 mm  
Verfahrweg vertikal (Y-Achse): 560 mm  
  
Max. Werkstückgewicht: 400 kg  
Max. Werkstückabmessungen (störfrei)  $\varnothing$  630 x 920  
Möglicher Drehkreis Durchmesser: 630 mm  
  
120 Werkzeugstationen  
Max. Drehzahl: 15'000 min<sup>-1</sup>

**Hyundai Wia F500**

Verfahrbereich X-Achse: 1'060 mm  
Verfahrbereich Y-Achse: 510 mm  
Verfahrbereich Z-Achse: 635 mm  
C-Achse  
Verfahrbereich A-Achse: 650 mm  
24 Werkzeugstationen  
Max. Drehzahl: 8'000 min<sup>-1</sup>

**STANZEN**

**NOVA C1000kN Beutler Presse (Stanzmaschine)**

Leistungsdaten: 1000 kN Stanzkraft  
bis 90 Hube pro  
Minute  
  
Abrollvorrichtung (Haspel): Fabrikat Soprem  
Typ 2476A  
  
Steuerung: Fabrikat Beutler  
Typ Dataplus 200

**NOVA C400kN Beutler Presse (Stanzmaschine)**

Leistungsdaten: 400 kN Stanzkraft  
bis 150 Hube pro  
Minute  
  
Abrollvorrichtung (Haspel): Fabrikat Soprem  
Typ AE 1030  
  
Steuerung: Fabrikat Beutler  
Typ Dataplus 200

## NIETEN

### **KVT Taumelnietmaschine**

Typ BK 80

### **BalTec Radial-Nietmaschine**

Typ RN 281

### **BalTec Radial-Nietmaschine**

Typ RN 331

### **Diverse weitere Taumelnietmaschinen**

## TROWALISIEREN

### **Rösler Trogvibrator R 360/870 TE-15**

Kleine bis mittelgrosse Teile, bis 600mm Länge

### **Rösler Rundvibrator RM300**

Trommel-Gleitschleifanlage für dünnwandige Bauteile

## GIERTH - KEILNUTMASCHINE

Keilbahnbreite: 2 - 32 mm

## COSEN BANDSÄGEAUTOMAT C-420 NC

Rund Ø 420 mm

Vierkant 420mm

## LASERSCHWEISSEN

### **Eco 80 Laserschweissystem**

Leistungsaufnahme: 3,4 kW

Tischgrösse: 332x250x200 mm

mit schwenkbarem 3-Backenfutter

programmierbar

Flach- und Rundschweissen

## Bohrmaschinen

Diverse Säulenbohrmaschinen verfügbar

## Pressen / Biegen

Diverse Pressen für Biege und Pressarbeiten verfügbar.

## Recken

### **WINTEC - Kettenreckbank TECAM-03**

03 bis 32B-1 / 05B-2 bis 24B-2 / 05B-3 bis 20B-3